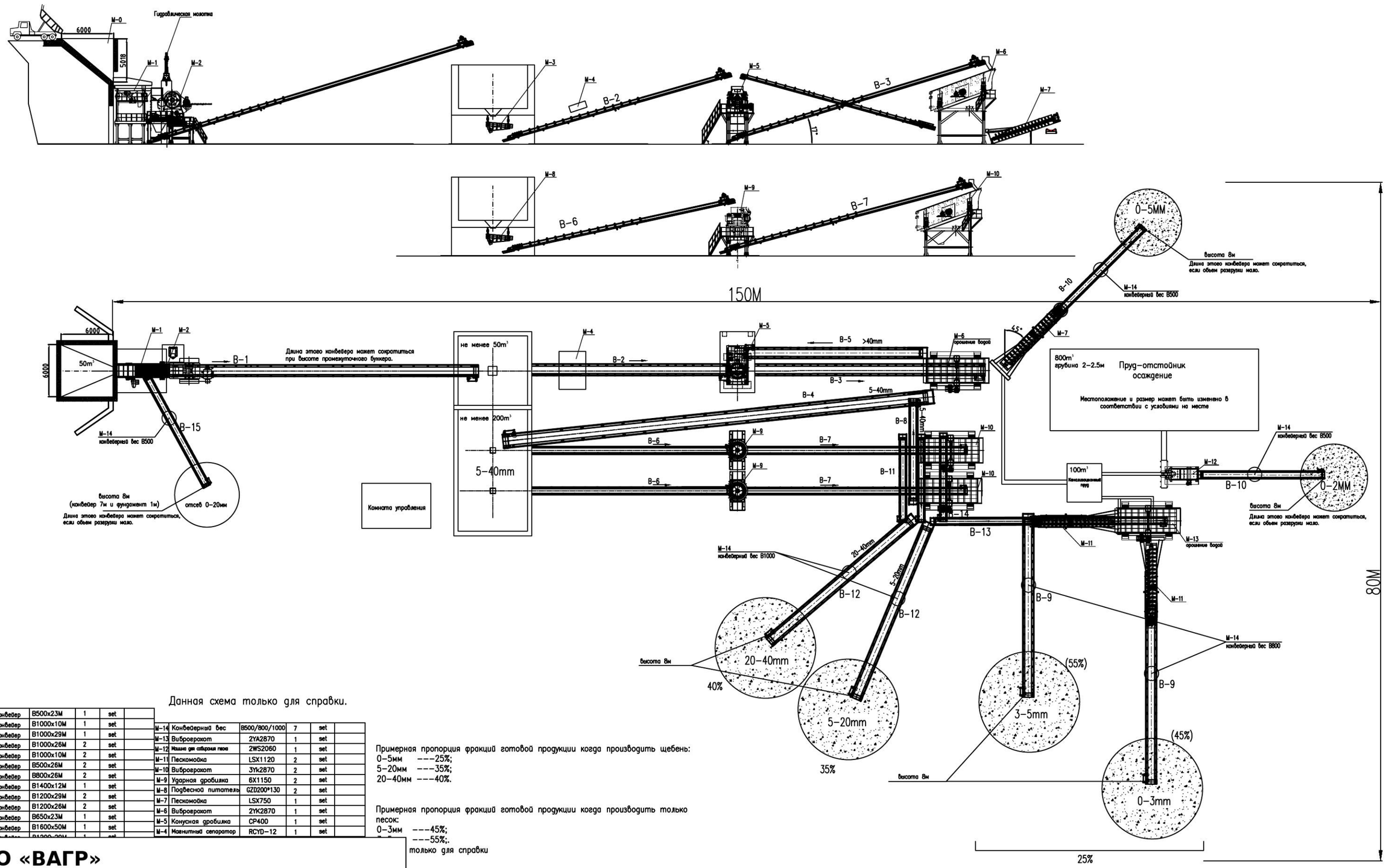


Данная схема только для справки.

B-15	Ленточный конвейер	B500x23M	1	set	
B-14	Ленточный конвейер	B1000x10M	1	set	
B-13	Ленточный конвейер	B1000x29M	1	set	
B-12	Ленточный конвейер	B1000x26M	2	set	
B-11	Ленточный конвейер	B1000x10M	2	set	
B-10	Ленточный конвейер	B500x26M	2	set	
B-9	Ленточный конвейер	B800x26M	2	set	
B-8	Ленточный конвейер	B1400x12M	1	set	
B-7	Ленточный конвейер	B1200x29M	2	set	
B-6	Ленточный конвейер	B1200x26M	2	set	
B-5	Ленточный конвейер	B650x23M	1	set	
B-4	Ленточный конвейер	B1600x50M	1	set	

M-14	Конвейерный вес	B500/800/1000	7	set	
M-13	Виброрешото	2YA2870	1	set	
M-12	Машина для сабирания пяна	2WS2060	1	set	
M-11	Пескомойка	LSX1120	2	set	
M-10	Виброрешото	3Yk2870	2	set	
M-9	Ударная дробилка	6X1150	2	set	
M-8	Подвесной питатель	GZD200*130	2	set	
M-7	Пескомойка	LSX750	1	set	
M-6	Виброрешото	2YK2870	1	set	
M-5	Конусная дробилка	CP400	1	set	
M-4	Магнитный сепаратор	RCYD-12	1	set	

Примерная пропорция фракций готовой продукции когда производить щебень:
0-5мм ---25%;
5-20мм ---35%;
20-40мм ---40%.

Примерная пропорция фракций готовой продукции когда производить только песок:
0-3мм ---45%;
---55%;.
только для справки

ООО «ВАГР»

Поставка ДСО-оборудования

vagr24.ru